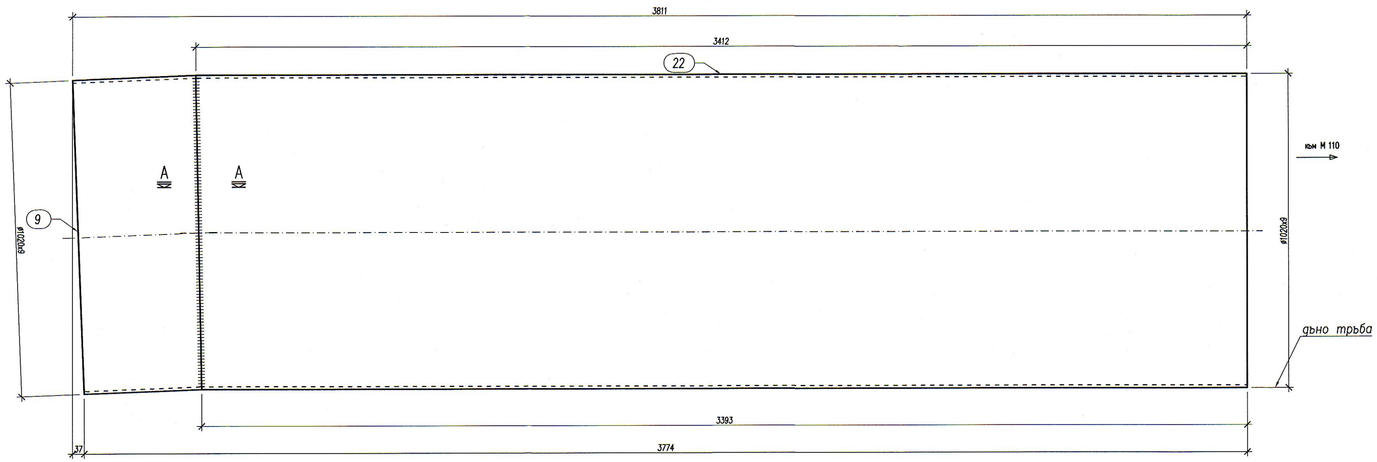
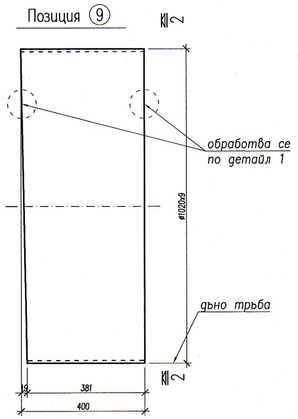
Марка М 113





	Поз.	Сечение	Дължина (mm)	Материал	Брой	Тегло			Забележки
						за ед. дължина (kg/m)	Единично (kg)	Общо (kg)	
	Брой 1 Тегло-Общо 855.31kg								
М 113	9	➡ 9x3204	400	S275J2	1	224.390	89.76	89.76	ø 1020x9
	22	➡ 9x3204	3412	S275J2	1	224.390	765.56	765.56	ø 1020x9
								855.31	

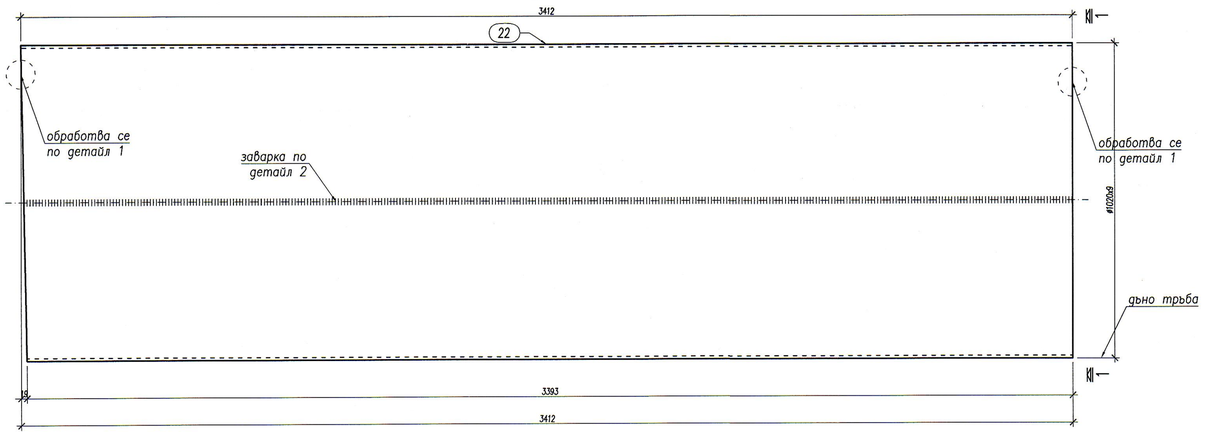
З А Б Е Л Е Ж К И:

1. Стомана S275J2 по БДС EN 10025.
2. Електроди БДС Е50А БДС EN ISO 2560:2007.
3. Заваряването в заводски условия да бъде автоматично под флюс АН–348–А по БДС 5472–76 и със заварьчен тел марка С80ВГА – БДС 5084–72
4. Челните шевове и шевовете с пълен провар се изпълняват съгласно детайлите.
5. Номенклатура на продуктите:
   - Листова стомана БДС EN10058: 2005;
   - Тръбите се доставят и произвеждат по БДС EN 10217–1:2003
6. Контрол на заварьчните шевове:
   - Заварьчни шевове с пълен провар: 100% радиографичен контрол /RT/
   - Ъглови заварьчни шевове: 100% визуален контрол /VT/ и измерване на катетите. Проверка с ултразвук на всеки 50м.
7. Производство,транспорт,монтаж и приемане съгласно изискванията на ПИПСМР.
8. Да се направи пълен входящ контрол в лицензирана лаборатория на листовата стомана за доказване на предвидените показатели.
9. Всички размери са в "mm"
10. Антикорозионна защита:
    - почистване на повърхностите чрез дробеструене и приемане на основата по БДС 13282
    - Min два слоя грунд по ОН02–55956–72. Първия пласт да се положи в завода – за временна защита.
    - Min два слоя емайллак
    - Да се разработи отделен проект за АКЗ. Покритието да отговаря на действащите БДС и да има сертификат за използване при питейна вода.
11. Настоящите на листовете за тръбите да се разминат на min 200mm.

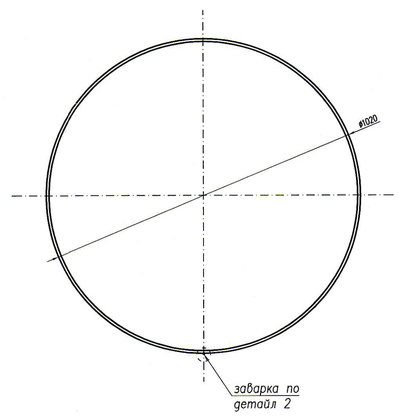
У С Л О В Н И О З Н А Ч Е Н И Я:

- – монтажен ъглов заварьчен шев с катет –к–
- – заводски ъглов заварьчен шев с катет –к–
- – монтажен челен заварьчен шев
- – челен заводски заварьчен шев

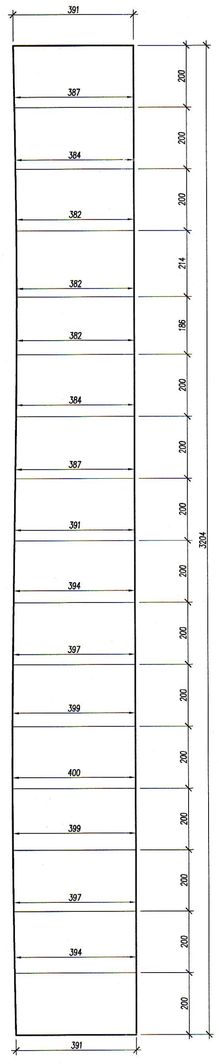
Позиция 22



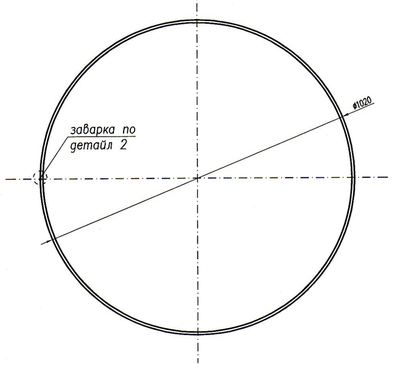
2–2



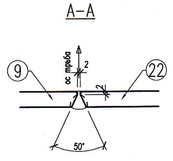
Разгъвка на позиция 9



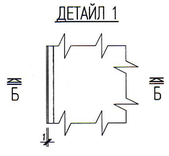
1–1



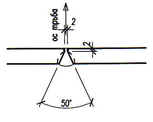
А–А



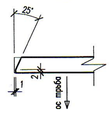
ДЕТАЙЛ 1



ДЕТАЙЛ 2



Б–Б



Направление "Инвестиционен мониторинг" ДОБРЕ ... София 1612 ... СУПБЗН ШЕСТА СПЕЦИ - СОФИЯ СЪГЛАСУВАН

"Инвестиционно консултантска компания" АД
Консултант:
Част: ПК
Дата: ноем 11 2013
Изп. директор:

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
Регистрационен № 0727
инж. АТАНАС КРУМОВ ЦВЕТКОВ
СК
... И КОНТРОЛ - част КОНСТРУКТИВНА

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
Регистрационен № 00071
инж. АНГЕЛ КОНСТАНТИНОВ ЯМБОЛИЕВ
СК
ПЪЛНА ПРОЕКТАНТСКА ПРАВОСПОСОБНОСТ

ТИА ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД
София 1505, ул. „Драговища" №8, ет.4, ап.9
тел. +359 02 489 12 28; fax:+359 02 944 76 53
e-mail: tia_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	СТОЛИЧНА ОБЩИНА ЧРЕЗ КОНЦЕСИОНЕР „СОФИЙСКА ВОДА" АД		
ОБЕКТ:	Рехабилитация на резервоар Под Сименово за включване към водоснабдителната мрежа на гр. София в експлоатационен режим		
ПОДОБЕКТ:	ВОДНИ И СУХА КАМЕРИ		
ЧЕРТЕЖ:	М113 - ВЛИВНА ТРЪБА DN1000		
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев	ЧАСТ:	КОНСТРУКТИВНА
	инж. А. Младенова	ФАЗА:	ТП
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	инж. Т. Антова	ДАТА:	08.2013
МАЩАБ:	1:10	Чертеж №:	TE-W113-TP-109-00